

# OPEX PERFECT PICK®

Biens à la personne Exécution des commandes



## POURQUOI PERFECT PICK® ?

Solution évolutive de prélèvement des marchandises à la personne qui améliore considérablement le rythme et l'efficacité du mouvement des stocks dans un centre de traitement des commandes ou de distribution côté client.

La technologie de ramassage robotisé des marchandises à la personne Perfect Pick® est conçue pour simplifier l'automatisation de l'exécution des commandes avec un débit, une fiabilité et une rentabilité accrus. La solution Perfect Pick, contrairement aux autres solutions, est une solution ponctuelle autonome et indépendante. Une allée Perfect Pick est composée de rayonnages modulaires à haute densité ainsi que d'une flotte de véhicules de livraison robotisés autonomes, les iBOT®, qui peuvent accéder à tous les emplacements de stockage dans leur allée, tant horizontalement que verticalement. Les iBOT livrent les stocks directement à un poste de travail situé à l'une ou aux deux extrémités de l'allée. Cette interface directe élimine le besoin de systèmes de convoyeurs ou d'équipements de transfert complexes, comme des ascenseurs ou des monte-charges, qui ajoutent de la complexité au système. Le logiciel de contrôle du trafic de Perfect Pick surveille la position de tous les robots de prélèvement de commandes dans l'allée et dirige leurs mouvements pour assurer une optimisation totale des ressources et une efficacité opérationnelle.

## CARACTÉRISTIQUES

### TECHNOLOGIE IBOT®

Nos robots d'entrepôt peuvent accéder à tous les emplacements de stockage dans leur allée - à la fois horizontalement et verticalement. Les iBOT livrent des stocks jusqu'à 36,3 kg (80 lb) directement à un poste de travail situé à l'une ou aux deux extrémités de l'allée.

### POSTE DE TRAVAIL OPEX

Lorsque des articles individuels sont prélevés dans la navette Perfect Pick, ils sont placés directement dans des boîtes d'expédition ou des bacs sur le poste de travail OPEX. Chaque conteneur se déplace le long des convoyeurs et sur des transferts de hauteur zéro à partir de son emplacement à prélèvement par signaux lumineux.

### PICK-TO-LIGHT

Obtenez les bonnes commandes du premier coup, à chaque fois, grâce à l'écran et au ramassage dirigé par la lumière qui garantit la précision, même en cas de volumes importants.

### SYSTÈME DE CONTRÔLE DES ÉQUIPEMENTS CORTEX® (ECS)

Cortex® utilise le prélèvement par signaux lumineux coordonné par couleur, des indicateurs de progression des commandes, un grand écran tactile, un affichage et un éclairage de la cellule par le haut pour garantir l'exécution précise des commandes.

## ADVANTAGES

### ÉVOLUTIF

Conçu pour évoluer avec votre entreprise, des allées et des véhicules robotisés iBOT supplémentaires peuvent être ajoutés pour augmenter les besoins de stockage et de débit.

### EFFICACE

Obtenez jusqu'à 1 000 bacs par heure et par allée pour un temps de fonctionnement maximal grâce à la technologie iBOT brevetée qui utilise le freinage par régénération pour récupérer l'énergie.

### CUSTOMISABLE

Nos systèmes sont construits pour répondre à vos objectifs opérationnels avec des configurations et des conceptions de système personnalisées.

### FIABLE

Mettez fin aux interruptions de vos opérations avec des robots d'entrepôt qui sont complètement autonomes dans l'allée et se rechargent sur un système en circuit fermé.

### SECURE

Stockez vos stocks en toute sécurité dans un circuit fermé à laquelle seul un opérateur à un poste de prélèvement peut accéder.

### OPTIMISÉ

Éliminez les zones et rationalisez votre processus d'exécution grâce à la capacité de stockage des bacs à simple ou double profondeur pour une plus grande flexibilité dans le classement des articles dans l'entrepôt.



## SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION DE BASE (PLEINE LONGUEUR, ALLÉE UNIQUE)	PERFECT PICK®	PERFECT PICK® HD
Longueur	min: 5,91 m - max: 62,45 m	min: 5,91 m - max: 62,45 m
Hauteur	min: 4,42 m - max: 9,90 m	min: 4,42 m - max: 9,90 m
Largeur	2,74 m	4,27 m
iBOTS	Jusqu'à 30	Jusqu'à 30
Emplacements de stockage	6,114 (20,32 cm H bacs)	12,228 (20,32 cm H bacs)
Mètres cubes de stockage	425,29 m <sup>3</sup>	850,58 m <sup>3</sup>
Mètres carrés requis	182,83 m <sup>2</sup>	266,54 m <sup>2</sup>
Système de prélèvement intégré		Double-ended

### OPTIONS DU CONTENEUR

Bac	50,8 cm W x 76,2 cm L x 20,32/25,4/30,48/35,56 cm H
Plateau	50,8 cm L x 76,2 cm L x 5,08 cm H
iBOT Charge utile (y compris les bacs et les séparateurs)	36,29 kg

### OPTIONAL

Hauteur	(5,03 m up to 9,9 m)
Longueur	Jusqu'à 62,45 m par incréments de 1,9 m
Configurations multi-aériennes	Allées jumelées
Station d'accueil intégrée	Simple ou double extrémité Évolutif pour ajouter une deuxième station de prélèvement ou une station d'alimentation. Convoyeur automatisé Tote I/O
Supplémentaire iBOTS	

### PERFORMANCE

Débit modulable	
Présentation du fourre-tout	Jusqu'à 500/h par poste de travail

**Vous avez des questions ?**

Contactez-nous.

 [warehouseautomation.fr](http://warehouseautomation.fr)

 [emea\\_wa@opex.com](mailto:emea_wa@opex.com)

**OPEX®**